Załącznik nr 3 do uchwały Nr 30/19
Senatu PWSZ we Włocławku
z dnia 21maja 2019 r.

PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA WE WŁOCŁAWKU
PLAN 3,5 – LETNICH (7 - SEMESTRALNYCH) STUDIÓW ZAWODOWYCH
KIERUNEK: INŻYNIERIA ZARZADZANIA
Specjalność / Specjalizacja: Inżynieria jakości
STUDIA STACJONARNE: od roku akademickiego 2019/2020

Lp.	Moduły / przedmioty	Forma i termin zaliczenia	Liczba godzin dydaktycznych: Razem	w tym: W	w tym: Aktywne formy zajęć
1.	2.	3.	4.	5.	6.
I	**MODUŁ KSZTAŁCENIA OGÓLNEGO**				
1.	WYCHOWANIE FIZYCZNE	z/o - I, z/o - II	60	0	60
2.	LEKTORAT JĘZYKA OBCEGO	z/o - II, z/o - III, z/o - IV, E - V	120	0	120
3.	JĘZYK OBCY W BIZNESIE	z/o - VI	15	0	15
4.	JĘZYK OBCY TECHNICZNY	z/o - VI	15	0	15
5.	PODSTAWY SOCJOLOGII/ PODSTAWY PSYCHOLOGII SPOŁECZNEJ	z/o - I	15	15	0
6.	PODSTAWY FILOZOFII/ ETYKA W ZARZĄDZANIU	z/o - I	15	15	0
7.	OCHRONA WŁASNOŚCI INTELEKTUALNEJ	z/o - V	10	10	0
8.	TECHNOLOGIA INFORMACYJNA	z/o - I	30	0	30
9.	PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA	z/o - I	15	15	0
10.	PODSTAWY PRAWA CYWILNEGO	z/o - III	15	15	0
11.	PODSTAWY PRAWA HANDLOWEGO	z/o - IV	15	15	0
	Razem Moduł kształcenia ogólnego:	-	325	85	240
II	**MODUŁ KSZTAŁCENIA KIERUNKOWEGO**				
12.	PODSTAWY ZARZĄDZANIA	E - I	35	15	20
13.	NOWOCZESNE KONCEPCJE ZARZĄDZANIA	E - II	15	15	0
14.	MARKETING I BADANIA MARKETINGOWE	z/o - II	35	15	20
15.	ZARZĄDZANIE STRATEGICZNE	E - III	35	15	20
16.	ZARZĄDZANIE ZASOBAMI LUDZKIMI	z/o - III	35	15	20
17.	ZACHOWANIA ORGANIZACYJNE	z/o - III	35	15	20
18.	ORGANIZACJA I ZARZĄDZANIE PRODUKCJĄ	E - IV	70	30	40
19.	PODSTAWY ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ	z/o - IV	35	15	20
20.	PROCESY INFORMACYJNE	z/o - V	20	10	10
21.	ZARZĄDZANIE PROJEKTAMI	z/o - V	35	15	20
22.	SYSTEMY WSPOMAGANIA DECYZJI	z/o - V	20	10	10
23.	ZARZĄDZANIE RYZYKIEM I AUDYT WEWNĘTRZNY	z/o - VI	30	15	15
24.	ZAGROŻENIA I RYZYKO ZAWODOWE	z/o - VI	15	0	15
25.	SEMINARIUM DYPLOMOWE	z/o - V, z/o - VI, z/o - VII	80	0	80
26.	PRAKTYKA ZAWODOWA (TRADYCYJNA)	zal - IV; zal - VII	960	0	960
27.	PRAKTYKA ZAWODOWA (OPEN SPACE)	zal - IV	15	0	15
	Razem Moduł kształcenia kierunkowego:	-	1470	185	1285
III	**MODUŁ SPECJALNOŚCIOWY / SPECJALIZACYJNY INŻYNIERIA JAKOŚCI**				
28.	SYSTEMY ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ WG ISO	z/o - IV	50	20	30
29.	METODY I NARZĘDZIA ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ	E - IV	50	20	30
30.	PLANOWANIE JAKOŚCI WYROBU	z/o - V	30	15	15
31.	AKREDYTACJA, CERTYFIKACJA, NORMALIZACJA	E - V	45	15	30
32.	INTEGRACJA SYSTEMÓW JAKOŚCI	E - V	40	20	20
33.	NORMOWANIE PRACY	z/o - V	45	15	30
34.	TECHNICZNE PRZYGOTOWANIE PRODUKCJI	E - VI	55	25	30
35.	MAPOWANIE STRUMIENIA WARTOŚCI	z/o - VI	55	25	30
36.	SZKOLENIE AUDYTORÓW JAKOŚCI	z/o - VI	45	0	45
37.	DOKUMENTACJA SYSTEMU ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ	z/o - VI	30	0	30
38.	DOKUMENTACJA INŻYNIERSKA	z/o -VI	25	0	25
	Razem Moduł spejalnościowy/specjalizacyjny:	-	470	155	315

Lata i semestry studiów

Lp.	1 rok – I								1 rok – II							
	W	Ć	L	P	WT	S	Pz	ECTS	W	Ć	L	P	WT	S	Pz	ECTS
1.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.	21.	22.
1.		30						0		30						0
2.										30						1
3.																
4.																
5.	15							1								
6.	15							1								
7.																
8.			30					1								
9.	15							1								
10.																
11.																
Razem I	45	30	30	0	0	0	0	4,0	0	60	0	0	0	0	0	1,0
12.	15	20						4								
13.									15							1
14.									15	20						3
15.																
16.																
17.																
18.																
19.																
20.																
21.																
22.																
23.																
24.																
25.																
26.																
27.																
Razem II	15	20	0	0	0	0	0	4,0	30	20	0	0	0	0	0	4,0
28.																
29.																
30.																
31.																
32.																
33.																
34.																
35.																
36.																
37.																
38.																
Razem III	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Lp.	2 rok – III								2 rok – IV							
	W	Ć	L	P	WT	S	Pz	ECTS	W	Ć	L	P	WT	S	Pz	ECTS
1.	23.	24.	25.	26.	27.	28.	29.	30.	31.	32.	33.	34.	35.	36.	37.	38.
1.																
2.		30						1		30						2
3.																
4.																
5.																
6.																
7.																
8.																
9.																
10.	15							1								
11.									15							1
Razem I	15	30	0	0	0	0	0	2,0	15	30	0	0	0	0	0	3,0
12.																
13.																
14.																
15.	15			20				4								
16.	15	20						4								
17.	15	20						4								
18.									30			40				4
19.									15	20						2,5
20.																
21.																
22.																
23.																
24.																
25.																
26.															400	16
27.															15	0,5
Razem II	45	40	0	20	0	0	0	12,0	45	20	0	40	0	0	415	23,0
28.									20	30						5
29.									20	30						5
30.																
31.																
32.																
33.																
34.																
35.																
36.																
37.																
38.																
Razem III	0	0	0	0	0	0	0	0	40	60	0	0	0	0	0	10,0

Lp.	3 rok – V								3 rok – VI							
	W	Ć	L	P	WT	S	Pz	ECTS	W	Ć	L	P	WT	S	Pz	ECTS
1.	39.	40.	41.	42.	43.	44.	45.	46.	47.	48.	49.	50.	51.	52.	53.	54.
1.																
2.		30						3								
3.										15						0,5
4.										15						0,5
5.																
6.																
7.	10							1								
8.																
9.																
10.																
11.																
Razem I	10	30	0	0	0	0	0	4,0	0	30	0	0	0	0	0	1,0
12.																
13.																
14.																
15.																
16.																
17.																
18.																
19.																
20.	10	10						1								
21.	15			20				2,5								
22.	10		10					1								
23.									15	15						1,5
24.										15						0,5
25.						20		2						20		2
26.																
27.																
Razem II	35	10	10	20	0	20	0	6,5	15	30	0	0	0	20	0	4,0
28.																
29.																
30.	15	15						4								
31.	15	30						5								
32.	20	20						4,5								
33.	15			30				4								
34.									25			30				5,5
35.									25	30						5
36.													45			2,5
37.												30				2
38.												25				2,5
Razem III	65	65	0	30	0	0	0	17,5	50	30	0	85	45	0	0	17,5

Lp.	4 rok – VII								4 rok – VIII								Razem ECTS
	W	Ć	L	P	WT	S	Pz	ECTS	W	Ć	L	P	WT	S	Pz	ECTS	
1.	55.	56.	57.	58.	59.	60.	61.	62.	55.	56.	57.	58.	59.	60.	61.	62.	63.
1.																	0,0
2.																	7,0
3.																	0,5
4.																	0,5
5.																	1,0
6.																	1,0
7.																	1,0
8.																	1,0
9.																	1,0
10.																	1,0
11.																	1,0
Razem I	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	15,0
12.																	4,0
13.																	1,0
14.																	3,0
15.																	4,0
16.																	4,0
17.																	4,0
18.																	4,0
19.																	2,5
20.																	1,0
21.																	2,5
22.																	1,0
23.																	1,5
24.																	0,5
25.						40		6									10,0
26.							560	24									40,0
27.																	0,5
Razem II	0	0	0	0	0	40	560	30,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	83,5
28.																	5,0
29.																	5,0
30.																	4,0
31.																	5,0
32.																	4,5
33.																	4,0
34.																	5,5
35.																	5,0
36.																	2,5
37.																	2,0
38.																	2,5
Razem III	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	45

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.	21.	22.	23.	24.	25.	26.	27.	28.	29.	30.	31.	32.	33.	34.	35.	36.	37.	38.	39.	40.	41.	42.	43.	44.	45.	46.	47.	48.	49.	50.	51.	52.	53.	54.	55.	56.	57.	58.	59.	60.	61.	62.	55.	56.	57.	58.	59.	60.	61.	62.	63.
IV	MODUŁ IV Ekonomiczno-finansowy																																																																					
39.	MIKROEKONOMIA	E - I	40	20	20	20	20						4																																																								4,0
40.	MAKROEKONOMIA	E - II	40	20	20									20	20						4																																																	4,0
41.	PODSTAWY FINANSÓW	z/o - II	35	15	20									15	20						3																																																3,0
42.	RACHUNEK KOSZTÓW DLA INŻYNIERÓW	E - IV	35	15	20																									15	20						3																																	3,0
	Razem Moduł IV:	-	150	70	80	20	20	0	0	0	0	0	4,0	35	40	0	0	0	0	0	7,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	15	20	0	0	0	0	0	3,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	14,0

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.	21.	22.	23.	24.	25.	26.	27.	28.	29.	30.	31.	32.	33.	34.	35.	36.	37.	38.	39.	40.	41.	42.	43.	44.	45.	46.	47.	48.	49.	50.	51.	52.	53.	54.	55.	56.	57.	58.	59.	60.	61.	62.	55.	56.	57.	58.	59.	60.	61.	62.	63.
V	MODUŁ V Matematyczno-statystyczny																																																																					
43.	MATEMATYKA	E - I	55	15	40	15	40						6																																																								6,0
44.	MATEMATYKA II	z /o - II	30	10	20									10	20						3																																																3,0
45.	MATEMATYKA FINANSOWA	z/o - II	20	0	20										20						1,5																																																1,5
46.	STATYSTYKA OPISOWA	E - III	35	15	20																	15	20						4																																								4,0
47.	METODY ILOŚCIOWE W ZARZĄDZANIU	z/o - IV	30	10	20																									10	20						2																																	2,0
	Razem Moduł V:	-	170	50	120	15	40	0	0	0	0	0	6,0	10	40	0	0	0	0	0	4,5	15	20	0	0	0	0	0	4,0	10	20	0	0	0	0	0	2,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	16,5

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.	21.	22.	23.	24.	25.	26.	27.	28.	29.	30.	31.	32.	33.	34.	35.	36.	37.	38.	39.	40.	41.	42.	43.	44.	45.	46.	47.	48.	49.	50.	51.	52.	53.	54.	55.	56.	57.	58.	59.	60.	61.	62.	55.	56.	57.	58.	59.	60.	61.	62.	63.
VI	MODUŁ VI Inżyniersko-techniczny																																																																					
48.	MECHANIKA TECHNICZNA	z/o - I	50	30	20	30	20						5																																																									5,0
49.	MECHANIKA TECHNICZNA II	z/o - II	45	30	15									30	15						5																																																5,0
50.	NAUKA O MATERIAŁACH	z/o - I	26	26	0	26							2																																																									2,0
51.	GRAFIKA INŻYNIERSKA	z/o - I, z/o - II	75	15	60	15			30				4				30				2,5																																																6,5
52.	WARSZTATY INŻYNIERSKIE	z/o - II	20	10	10									10		10					2																																																2,0
53.	WYTRZYMAŁOŚĆ MATERIAŁÓW	z/o - II	60	30	30									30	15	15					4																																																4,0
54.	PODSTAWY KONSTRUCJI MASZYN	z/o - III	40	20	20																	20			20				5																																										5,0
55.	TECHNIKI WYTWARZANIA	z/o - III	60	30	30																	30		30					5																																										5,0
56.	ZARZĄDZANIE ŚRODOWISKIEM I EKOLOGIA	z/o - III	15	15	0																	15							1																																										1,0
57.	KOMPUTEROWE WSPOMAGANIE PROJEKTOWANIA	z/o - IV	30	0	30																											30					2																																	2,0
58.	ERGONOMIA PRZEMYSŁOWA	z/o - V	10	0	10																																				10				0,5																									0,5
59.	KOMPUTEROWE WSPOMAGANIE ZARZĄDZANIA PRODUKCJĄ	z/o - VI	30	0	30																																										30						2																	2,0
60.	ZARZĄDZANIE TECHNOLOGIĄ	z/o - VI	25	10	15																																									10	15						1																	1,0
61.	KONTROLA PROCESU	z/o - VI	35	15	20																																									15	20						3																	3,0
	Razem Moduł VI:	-	521	231	290	71	20	0	30	0	0	0	11,0	70	30	25	30	0	0	0	13,5	65	0	30	20	0	0	0	11,0	0	0	30	0	0	0	0	2,0	0	0	0	10	0	0	0	0,5	25	65	0	0	0	0	0	6,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	44,0

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.	21.	22.	23.	24.	25.	26.	27.	28.	29.	30.	31.	32.	33.	34.	35.	36.	37.	38.	39.	40.	41.	42.	43.	44.	45.	46.	47.	48.	49.	50.	51.	52.	53.	54.	55.	56.	57.	58.	59.	60.	61.	62.	55.	56.	57.	58.	59.	60.	61.	62.	63.
VII	MODUŁ VII Warsztatowo-menedżerski																																																																					
62.	BLOK I - SKUTECZNE KOMUNIKOWANIE	z/o - III	15	0	15																					15			1																																										1,0
63.	BLOK II - KOMPETENCJE W RELACJACH SPOŁECZNYCH	z/o - IV	15	0	15																													15			1																																	1,0
64.	BLOK III - PLANOWANIE KARIERY ZAWODOWEJ	z/o - V	15	0	15																																					15			1																									1,0
65.	BLOK IV - WARSZTATY SUKCESU ZAWODOWEGO	z/o - VI	15	0	15																																													15			1																	1,0
66.	KORESPONDENCJA HANDLOWA	z/o - I	15	0	15		15						1																																																									1,0
67.	PRZEDMIOT MENEDŻERSKI I - BUDOWANIE ZESPOŁU/ PRZYWÓDZTWO ORGANIZACYJNE	z/o - IV	10	0	10																													10			0,5																																	0,5
68.	PRZEDMIOT MENEDŻERSKI II - BIZNES PLAN/ WYBRANE PROBLEMY REKLAMY	z/o - V	10	0	10																																			10					0,5																									0,5
69.	PRZEDMIOT MENEDŻERSKI III - KONCEPCJA DESIGN THINKING/ KONCEPCJE ORGANIZACJI SIECIOWYCH. MODELE, STRATEGIE.	z/o - VI	10	0	10																																											10					0,5																	0,5
	Razem Moduł VII:	-	105	0	105	0	15	0	0	0	0	0	1,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	15	0	0	1,0	0	0	0	0	25	0	0	1,5	0	0	10	0	15	0	0	1,5	0	0	10	0	15	0	0	1,5	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0	6,5

Poszczególne moduły razem:

I.	**Moduł kształcenia ogólnego**	325	85	240	45	30	30	0	0	0	0	4,0	0	60	0	0	0	0	0	1,0
II	**Moduły kształcenia kierunkowego**	1470	185	1285	15	20	0	0	0	0	0	4,0	30	20	0	0	0	0	0	4,0
III.	**Moduł specjalnościowy / specjalizacyjny Inżynieria jakości**	470	155	315	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0
IV.	**Moduł IV Ekonomiczno-finansowy**	150	70	80	20	20	0	0	0	0	0	4,0	35	40	0	0	0	0	0	7,0
V.	**Moduł V Matematyczno-statystyczny**	170	50	120	15	40	0	0	0	0	0	6,0	10	40	0	0	0	0	0	4,5
VI.	**Moduł VI Inżyniersko-techniczny**	521	231	290	71	20	0	30	0	0	0	11,0	70	30	25	30	0	0	0	13,5
VII.	**Moduł VII Warsztatowo-menedżerski**	105	0	105	0	15	0	0	0	0	0	1,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0
	Ogółem w programie:	3211	776	2435	166	145	30	30	0	0	0	30,0	145	190	25	30	0	0	0	30,0
	Ilość godzin tygodniowo	3211			371							30,0	390							60,0
					25								26							

I.	15	30	0	0	0	0	0	2,0	15	30	0	0	0	0	0	3,0
II	45	40	0	20	0	0	0	12,0	45	20	0	40	0	0	415	23,0
III.	0	0	0	0	0	0	0	0,0	40	60	0	0	0	0	0	10,0
IV.	0	0	0	0	0	0	0	0,0	15	20	0	0	0	0	0	3,0
V.	15	20	0	0	0	0	0	4,0	10	20	0	0	0	0	0	2,0
VI.	65	0	30	20	0	0	0	11,0	0	0	30	0	0	0	0	2,0
VII.	0	0	0	0	15	0	0	1,0	0	0	0	0	25	0	0	1,5
Ogółem w programie:	140	90	30	40	15	0	0	30,0	125	150	30	40	25	0	415	44,5
Ilość godzin tygodniowo	315							90,0	785							134,5
	21								52							

I.	10	30	0	0	0	0	0	4,0	0	30	0	0	0	0	0	1,0
II	35	10	10	20	0	20	0	6,5	15	30	0	0	0	20	0	4,0
III.	65	65	0	30	0	0	0	17,5	50	30	0	85	45	0	0	17,5
IV.	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0
V.	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0
VI.	0	0	0	10	0	0	0	0,5	25	65	0	0	0	0	0	6,0
VII.	0	0	10	0	15	0	0	1,5	0	0	10	0	15	0	0	1,5
Ogółem w programie:	110	105	20	60	15	20	0	30,0	90	155	10	85	60	20	0	30,0
Ilość godzin tygodniowo	330							164,5	420							194,5
	22								28							

I.	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	15,0
II	0	0	0	0	0	40	560	30,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	83,5
III.	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	45,0
IV.	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	14,0
V.	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	16,5
VI.	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	44,0
VII.	0	0	0	0	0	0	0	0,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	6,5
Ogółem w programie:	0	0	0	0	0	40	560	30,0	0	0	0	0	0	0	0	0,0	224,5
Ilość godzin tygodniowo	600							224,5	0							224,5	224,5
	40								0								

LEGENDA:
W- wykład
Ć - ćwiczenia audytoryjne
L - ćwiczenia laboratoryjne
P - projekty
WT - warsztaty
S - seminarium/proseminarium
Pz - praktyka zawodowa

Wykaz egzaminów w poszczególnych semestrach

I rok			
I semestr		***II semestr***	
1.	*PODSTAWY ZARZĄDZANIA*	*1.*	*NOWOCZESNE KONCEPCJE ZARZĄDZANIA*
2.	*MIKROEKONOMIA*	*2.*	*MAKROEKONOMIA*
3.	*MATEMATYKA*	*3.*	
4.		*4.*	
5.		*5.*	

II rok			
III semestr		***IV semestr***	
1.	*ZARZĄDZANIE STRATEGICZNE*	*1.*	*RACHUNEK KOSZTÓW DLA INŻYNIERÓW*
2.	*STATYSTYKA OPISOWA*	*2.*	*ORGANIZACJA I ZARZĄDZANIE PRODUKCJĄ*
3.		*3.*	*METODY I NARZĘDZIA ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ*
4.		*4.*	
5.		*5.*	

III rok			
V semestr		***VI semestr***	
1.	*LEKTORAT JĘZYKA OBCEGO*	*1.*	*TECHNICZNE PRZYGOTOWANIE PRODUKCJI*
2.	*AKREDYTACJA, CERTYFIKACJA, NORMALIZACJA*	*2.*	
3.	*INTEGRACJA SYSTEMÓW JAKOŚCI*	*3.*	
4.		*4.*	
5.		*5.*	

IV rok			
VII semestr		***VIII semestr***	
1.		*1.*	
2.		*2.*	
3.		*3.*	
4.		*4.*	
5.		*5.*	